

# CERTIFICATE

## Sertifika

**GEDİK KAYNAK**  
**SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

Ankara Cad .No: 306 Şeyhli  
34906 Pendik, İstanbul  
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)  
Fax : 0216 378 21 44  
0216 378 20 44  
Web : www.gedik.com.tr  
E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

CHEMICAL  
MECHANICAL

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 2 2                                 | 3 1                                 |
| <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |

|        |        |         |               |            |
|--------|--------|---------|---------------|------------|
| Number | Numara | W- 5028 | Tarih / Date: | 14.12.2021 |
| Page   | Sayfa  | 1/1     |               |            |

|                |            |                                    |                      |  |
|----------------|------------|------------------------------------|----------------------|--|
| Purchaser      | Müşteri    | JOAQUIN VERDU DIAZ S.L.U SPAIN     |                      |  |
| Order Nr       | Sipariş No | 03/VERDU/842-2021                  |                      |  |
| Product Group  | Ürün Grubu | GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed |                      |  |
| Brand Name     | Ürün Adı   | SG2 / DRUM, 250 KG                 |                      |  |
| Standard       | Standartı  | ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.18:05  | TS EN ISO 14341-A:11 |  |
| Classification | İşareti    | ER 70 S-6                          | G3Si1                |  |
| Size           | Boyutu     | 0,80                               | mm                   |  |
| Quantity       | Miktarı    | 4000                               | Kg                   |  |
| Serial Nr      | Seri No    | 0158224471                         |                      |  |
| Charge Nr      | Şarj No    | 224-21                             |                      |  |



| Charge Nr<br>Şarj No | C           | Si          | Mn          | P      | S      | Cr    | Ni    | Mo    | Cu*   | V     | Al    | Ti+Zr | - | - | - | - | - |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|---|---|---|---|
| AWS                  | 0,06 - 0,15 | 0,80 - 1,15 | 1,40 - 1,85 | <0,025 | <0,035 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,50 | <0,03 | -     | -     | - | - | - | - | - |
| TS/EN/ISO            | 0,06 - 0,14 | 0,70 - 1,00 | 1,30 - 1,60 | <0,025 | <0,025 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,35 | <0,03 | <0,02 | <0,15 | - | - | - | - | - |
| 224-21               | 0,080       | 0,880       | 1,494       | 0,006  | 0,012  | 0,068 | 0,037 | 0,002 | 0,074 | 0,003 | 0,001 | 0,003 | - | - | - | - | - |

\*Including the copper coating / Bakır kaplı

| Mechanical Properties |             |                           |                | Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri |                  |       |                                  |                |                           |         |                     |                   |
|-----------------------|-------------|---------------------------|----------------|------------------------------------|------------------|-------|----------------------------------|----------------|---------------------------|---------|---------------------|-------------------|
| Tensile Test          |             | Çekme Testi               |                | - EN ISO 6892-1                    |                  |       | Impact Test                      |                | Çentik Darbe Testi        |         | - EN ISO 148-1:2010 |                   |
| Specimen preparation  |             | Test parçası hazırlanması |                | - EN ISO 5178:2011                 |                  |       | Specimen preparation             |                | Test parçası hazırlanması |         | - EN ISO 9016:2011  |                   |
| Test                  | Temperature | R <sub>p</sub>            | Yield Strength | R <sub>m</sub>                     | Tensile Strength | A     | Elong.                           | Test           | KV                        | KV      | Hardness            | Radiographic test |
| Test sıcaklığı        | °C          | N / mm <sup>2</sup>       | Akma Dayanımı  | N / mm <sup>2</sup>                | Çekme Dayanımı   | Uzama | %L <sub>g</sub> =5d <sub>0</sub> | Test sıcaklığı | Darbe Enerjisi            | Ort.    | Sertlik             | Radyografi testi  |
| AWS                   | 20          | ≥400                      | ≥400           | ≥480                               | ≥22              | -     | -                                | -30            | -                         | ≥27     | -                   | -                 |
| TS/EN/ISO             | 20          | ≥420                      | ≥420           | 500 - 640                          | ≥20              | -     | -                                | -30            | -                         | >47     | -                   | -                 |
|                       | 20          | min. 420                  | 500 - 640      | min. 22                            | -                | -     | -                                | -30            | -                         | min. 47 | -                   | -                 |

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN  
Kalite Kontrol Departmanı  
Quality Control Department